

GUANTI IN VINILE MONOUSO CON E SENZA POLVERE AMBIDESTRI SUPERFICIE LISCIA

Sono guanti monouso e ambidestri con superficie liscia.

Non sono sterili e non sono sterilizzabili; il guanto prodotto in 100% vinile elimina le reazioni allergiche associate alle proteine del latte.

Sono disponibili con e senza polvere. Il modello senza polvere consente l'utilizzo del guanto in vinile anche alle persone che soffrono di irritazioni causate da allergie all'amido di mais o da una pelle particolarmente sensibile.

Trattasi di dispositivo medico chirurgico CE di Classe I (a certificazione Ministeriale con File Tecnico nr.10-I-CE-GNT-01 del 01.07.2003) ed è quindi conforme alla Direttiva 93/42/CEE.

I ns. guanti sono testati e certificati in conformità alle seguenti norme:

- ASTM D5250 (00)
- ASTM D5151 (92)
- AQL 0.65 S.I.L. S-2 (controlli dimensionali e funzionali)
- ☐ AQL 1.5 G.I.L. I (controlli visivi)
- ☑ EN 455 Parte 1-00
- FDA 1000 ML TEST METHOD

I guanti vengono controllati in base agli standard MIL-STD 105E secondo i seguenti criteri: AQL 0,65 S.I.L. S-2 per i controlli dimensionali e funzionali e AQL 1.5 G.I.L. I per i controlli visivi. AQL significa "Acceptable Quality Level" ovvero "Livello Accettabile di Qualità": per ogni lotto viene effettuato un controllo con campionatura casuale. A seconda della quantità totale dei pezzi prodotti per ogni lotto vengono controllati "x" quantitativi in modo rigorosamente restrittivo.

I guanti in vinile sono dotati di bordo rinforzato anti-arrotolamento al polso che assicura una facile calzabilità.

Sono disponibili nel colore naturale e nelle seguenti taglie:
SMALL, MEDIUM, LARGE E EXTRA-LARGE.

I guanti sono confezionati in scatole da 100 pz; il cartone contiene 10 scatole.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO: i guanti mantengono invariate le loro proprietà se immagazzinati in condizioni appropriate e in luogo asciutto. Evitare la luce diretta del sole.

DURATA: se correttamente immagazzinati i guanti in vinile mantengono invariate le proprie caratteristiche per la durata di:

- 5 anni dalla data di produzione per i guanti in vinile sia con polvere che senza polvere

La data di produzione è segnata sulla singola confezione.

ISPEZIONE DI QUALITA'

CARATTERISTICHE	LIVELLO DI ISPEZIONE	AQL	STANDARD DI RIFERIMENTO
Dimensioni fisiche	S2	0.65	ASTM D5250-00 EN455-2-00
Proprietà fisiche	S2	0.65	ASTM D5250-00 EN455-2-00
Test sui buchi	GI	1.5	EN455-1-00
1000MI Water test			FDA 1000MIL Test Method ASTM D5250-00
Ispezione visiva:			
Difetti Maggiori	GI	1.5	Controllo operatore
Difetti Minori	GI	2.5	Controllo operatore
Ispezione dell'imballaggio:			
Visuale	GI	1.5	Controllo operatore
Critica (conteggio guanti)	S2	0.65	Controllo operatore

REQUISITI TECNICI

DESCRIZIONE	TAGLIA	STANDARD DI PRODUZIONE
Lunghezza (mm)	Tutte le taglie	Min. 240
Larghezza al palmo	S	85 +/- 3
	M	95 +/- 3
	L	105 +/- 3
	XL	115 +/- 3
Spessore (mm)	Tutte le taglie	Dita: 0.14 +/- 0.03 Palmo: 0.11 +/- 0.03

PROPRIETA' FISICHE

DESCRIZIONE	PRIMA DEL TEST DI INVECCHIAMENTO	DOPO IL TEST DI INVECCHIAMENTO
Allungamento %	min 300	Min 300
Forza alla tensione (MPa) Forza alla rottura (N)	min 9 min. 3,6	Min 9 Min. 3,6

Responsabile Assicurazione Qualità SOGEVA S.r.l. Via I Maggio traversa terza n° 18/22 25035 OSPITALETTO (Brescia) Tel. 030.2500481 - Fax 030.2500482 Scheda Tecnica n° 405 Codice Fiscale 09056160154 Partita I.V.A. 03558360172	Edizione 0 del 18.09.2006 Pagine 3
---	---

